

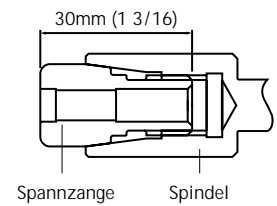


Schleifmaschinen

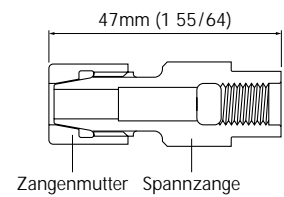
Universal- Handschleifmaschinen



Spannzange UG-25N, UG-50S Serie



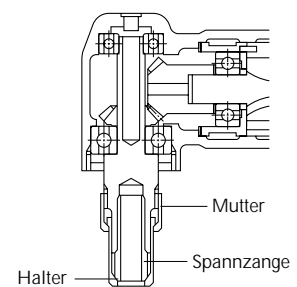
Spannzange UG-38N Serie



Sicherheitshebel



Spannzangen (ERICKSON)

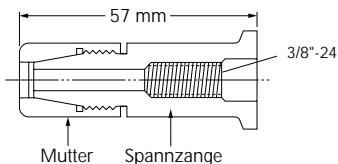
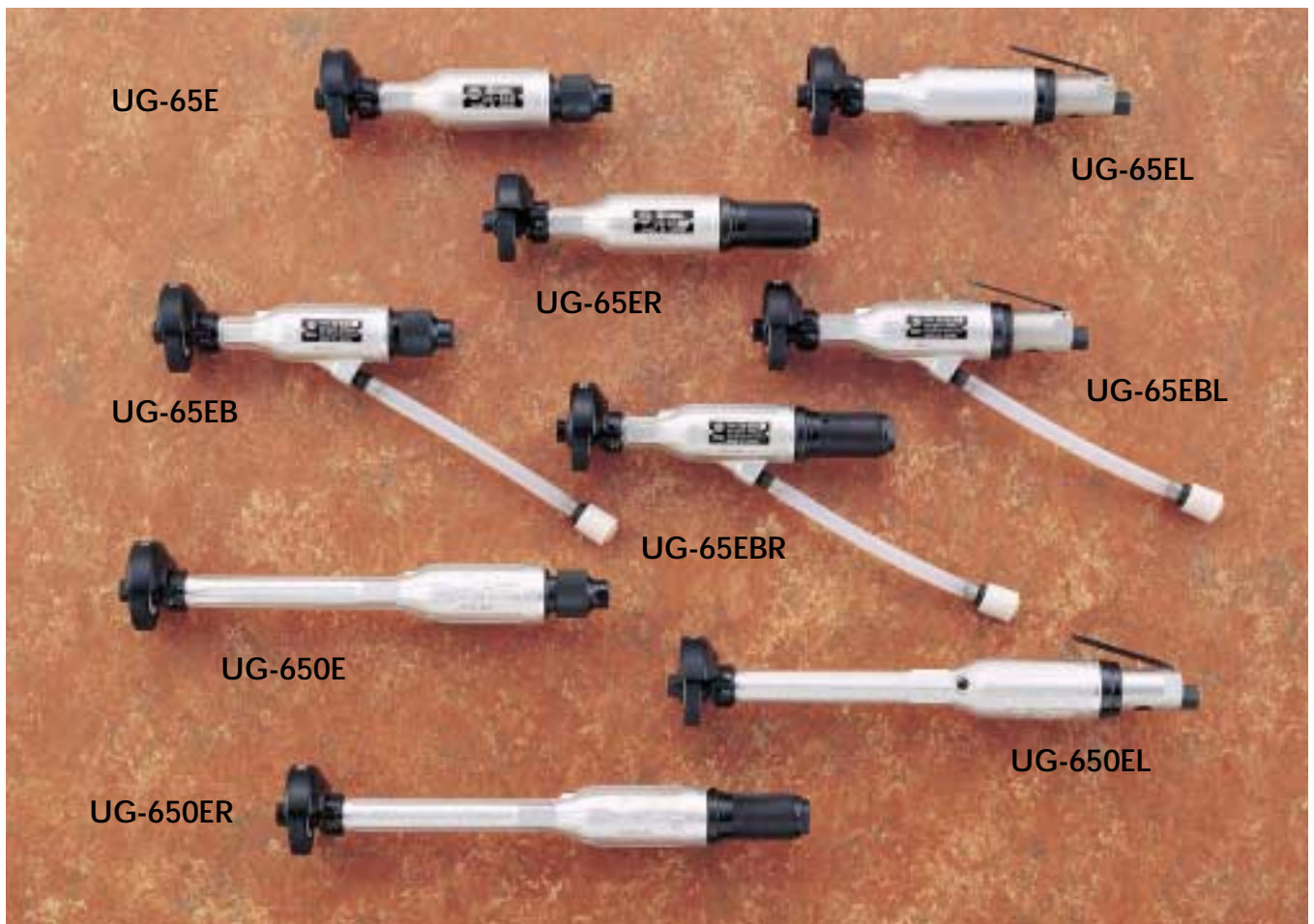


Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schleif- scheiben-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Länge mm	Spannzange mm	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
Universal-Handsleifmaschinen, Gerade Ausführung								
UG-38NA	40	20000	315	0,65	165	3,(6)	75	0,40
UG-38NL	40	25000	315	0,92	330	3,(6)	85	0,30
UG-25NA	30	25000	210	0,53	153	3,(6)	82	0,30
UG-45H	40	18000	375	0,80	196	(6),8	80	0,60
G-38EB	40	20000	315	0,65	165	3,(6)	85	0,40
UG-50S-200	40	20000	195	0,60	198	3,(6)	73	0,40
Universal-Handsleifmaschinen, Winkelkopf-Ausführung								
UG-20A-120	-	12000	113	0,50	131	6	75	0,30
UG-20A-200	-	20000	113	0,50	131	6	76	0,30
UG-20AT-120	-	12000	113	0,60	183	6	75	0,30
UG-20AT-200	-	20000	113	0,60	183	6	75	0,30
UG-50S-200A	30	20000	195	0,90	195	6	75	0,40

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Schlauch-Ø bei allen Werkzeugen 9 mm (ID). Anschlussgewinde R 1/4".

Horizontal- Schleifmaschinen



Optional sind Spannzangen 6 mm oder 1/4" für die Verwendung von Fräs-, Schleif- oder Polierstiften



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schleif- scheiben-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Länge mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
Horizontal-Schleifmaschinen, Standard Ausführung, Schleifscheibenbohrung 10 mm								
UG-65ER	65	14600	412	1,50	271	3/8-24	85	0,60
UG-65EL	65	14600	412	1,40	272	3/8-24	85	0,60
Horizontal-Schleifmaschinen, Abluft seitlich, Schleifscheibenbohrung 10 mm								
UG-65EBR	65	14600	412	1,50	271	3/8-24	95	0,60
UG-65EBL	65	14600	412	1,40	272	3/8-24	95	0,60
Horizontal-Schleifmaschinen, verlängerte Ausführung, Aluminiumgehäuse, Schleifscheibenbohrung 10 mm								
UG-650ER	65	14600	412	1,97	419	3/8-24	85	0,60
UG-650EL	65	14600	412	1,55	420	3/8-24	85	0,60
Horizontal-Schleifmaschinen, verlängerte Ausführung, Stahlgehäuse, Schleifscheibenbohrung 10 mm								
UG-651ER	65	14600	412	2,25	419	3/8-24	78	0,60
UG-651EL	65	14600	412	2,15	420	3/8-24	78	0,60
Horizontal-Schleifmaschinen, mittelschwere Ausführung, regelbar, Schleifscheibenbohrung 16 mm (13 mm bei UG-1250L-72)								
UG-1250L-72	125	7200	750	2,80	436	1/2-13	88	0,90
UG-1500L-60	150	6000	1320	4,62	495	5/8-11	88	1,30
UG-1500L-41	150	4100	975	4,62	495	5/8-11	88	1,30
UG-2000L-45	200	4500	1500	5,30	520	5/8-11	90	1,55
UG-2000L-31	200	3100	1260	5,30	520	5/8-11	90	1,55

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Schlauch-Ø bei UG-65 Serie 9 mm (ID), UG-1250 bis UG-2000 Serie 13 mm (ID). Anschlussgewinde R 1/4" bei UG-65 Serie, R 3/8" ab UG-1250.

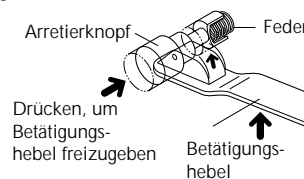
Winkel- schleifmaschinen



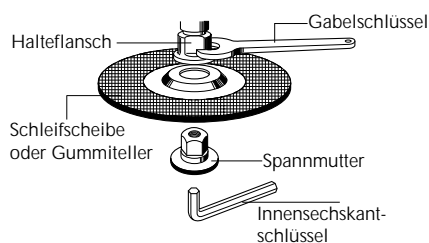
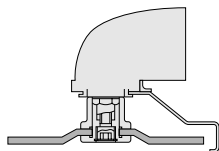
Ein federbeaufschlagtes Abluftventil bei allen UAG Modellen verhindert das Eindringen von Schmutz, wenn das Werkzeug ausser Betrieb ist. Es öffnet sich erst beim Betätigen.



Sicherheits-Betätigungshebel bei allen UAG Modellen mit Arretierknopf verhindert ungewollten Betrieb des Werkzeugs.



OUT-Type Schleifscheibenbefestigung mit Spannmutter auf Spindel 3/8"-24



Alle UAG Modelle und AG-100SL haben einen mechanischen Drehzahlregler für die Anpassung der Schnittgeschwindigkeit bei kleiner werdender Schleifscheibe. Siehe auch bei UVG/VG Schleifmaschinen.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

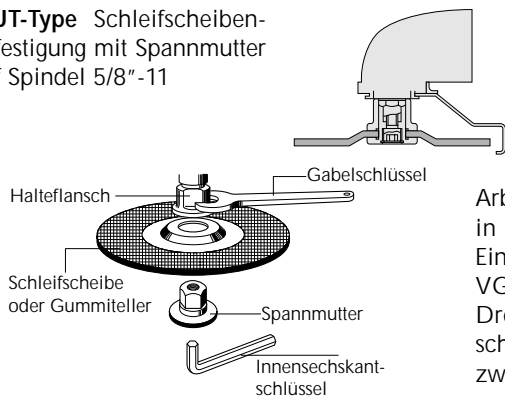
Modell	Schleifscheiben-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Länge mm	Höhe mm	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
AG-50L	50	15000	337	0,63	140	54	80	0,45
AG-100L	100	13500	315	1,05	179	68	80	0,50
AG-100SL	100	13500	315	1,10	179	68	80	0,50
UAG-40SBL-136	100	13600	712	1,30	246	76	84	0,95
UAG-50SBL-109	125	10900	712	1,40	246	76	82	0,95
UAG-50SBL-120	125	12000	712	1,40	246	76	82	0,95
UAG-70SBL-76	180	7600	1500	2,90	300	98	83	1,60
UAG-90SBL-59	230	5900	1875	3,30	308	98	88	1,90

Alle Maschinen regelbar. Schleifscheibenbohrung 22 mm (16 mm bei UAG-40SBL-136 sowie AG-100 und AG-50)

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R1/4", bei UAG-90 R 3/8".



OUT-Type Schleifscheiben-
befestigung mit Spannmutter
auf Spindel 5/8"-11



Mechanischer Drehzahlregler bei allen UVG und VG Modellen für die Anpassung der Schnittgeschwindigkeit bei kleiner werdender Schleifscheibe.

Kraftvolle Vertikalschleifmaschinen mit Direktantrieb für effizientes Arbeiten im harten Einsatz. Vielfach bewährt in Industrie, Schiffsbau und Gießereien. Einfacher und sehr robuster Aufbau. UVG und VG Modelle mit Drehzahlregler und Drehzahlen für unterschiedliche Schleifscheibengrößen. UVG Modelle mit robustem zweiteiligem Gehäuse.



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schleifscheiben-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Höhe mm	Spindel Zoll-Gang	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
Nicht regelbare Ausführung								
USG-5VLA	125	10500	375	1,48	97	IN-Typ	88	0,85
Regelbare Ausführung								
UVG-1500SL-76	180	7600	1200	3,30	162	5/8-11 (OUT)	78	1,40
UVG-1500SL-84	180	8400	1200	3,30	162	5/8-11 (OUT)	78	1,40
UVG-1800SL-59	230	5900	1575	4,00	175	5/8-11 (OUT)	78	1,90
UVG-1800SL-76	180	7600	1650	4,00	175	5/8-11 (OUT)	78	2,00
UVG-1800SL-84	180	8400	1650	4,00	175	5/8-11 (OUT)	78	2,00
VG7-76	180	7600	2250	4,30	179	5/8-11 (OUT)	89	2,30
VG9-59	230	5900	2250	4,60	179	5/8-11 (OUT)	87	2,30
UVG-2300SL-59	230	5900	2250	4,80	182	5/8-11 (OUT)	82	2,50

Anschlussgewinde R 1/4" bei USG-5VLA, R 3/8" bei UVG Modelle bis UVG-1800SL-84, R 1/2" ab VG7-76.

Schleifscheibenbohrung 22 mm. Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck.

Poliermaschinen Exzentrerschleifmaschinen



Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schleif- scheiben-Ø mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Höhe mm	Spindel Zoll/mm	Schlauch- Ø mm	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
Poliermaschinen									
Winkelkopf-Ausführung, Schleifscheibenbohrung 22 mm									
AG-180W	180	7000	690	2,80	111	5/8-11	9	86	0,90
Vertikale Ausführung, Schleifscheibenbohrung 22 mm									
USG-45P	125	12000	225	0,87	104	3/4-24	9	81	0,55
UP-80-15	180	1500	337	1,80	170	5/8-11	9	82	0,80
UP-80-15(M14)	180	1500	337	1,80	170	M14	9	82	0,80
UP-80-40	180	4000	337	1,80	164	5/8-11	9	84	0,80
UP-80-40(M14)	180	4000	337	1,80	164	M14	9	84	0,80
UP-80-60	180	6000	337	1,80	170	5/8-11	9	85	0,80
UP-80-60(M14)	180	6000	337	1,80	170	M14	9	85	0,80
Exzentrerschleifmaschinen									
Standard-Ausführung									
					Länge	Höhe			
UP-15	125	8000	210	1,20	112	93	6	87	0,45
UP-25DB	125	9000	262	1,70	212	120	6	73	0,20
UP-26DB	150	8000	225	1,78	212	120	6	74	0,20
Ausführung mit Staubabsaugung									
UP-15N	125	9000	225	1,50	175	103	6	94	0,45
UP-25NB	125	9000	300	1,77	250	119	9	97	0,60
UP-26NB	150	9000	300	1,95	263	119	9	98	0,60

Anschlussgewinde R 1/4". Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck.

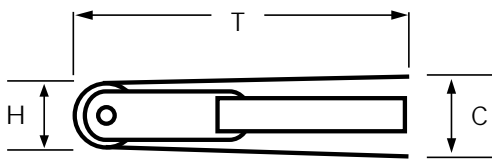
Bandschleifer, Zubehör



CT-212A



CT-220



Modell	H	T	C
CT-212A	15	102	25
CT-220	22	155	42

alle Angaben in mm

Technische Daten (Änderungen vorbehalten)

Modell	Schleif- band mm	Drehzahl min ⁻¹	Leistung W	Gewicht kg	Länge mm	Höhe mm	Geräusch db(A)	Luftverbrauch m ³ /min
CT-212A	12x330	13000	-	0,90	305	70	-	0,35
CT-220	20x520	12000	-	1,40	380	85	-	0,40

Alle Angaben bei 6 bar Fließdruck. Anschlussgewinde R1/4". Empfohlener Schlauch-Ø (ID) 9 mm.

Zubehör



Kletteller

Art.Nr.	Teller-Ø	Aufnahme	Modelle
T8603.0150.8	150	5/8"	UP-80 Serie
T8425.0000.1 (ohne Lochung)	150	M14	UP-80 Serie
T6938.0125.8	125	5/16"	UP-15/25
T7004.0150.8 (mit Lochung 8-fach)	150	5/16"	UP-26

Lammfelscheibe

T8426.0001.1	170		UP-80 Serie
--------------	-----	--	-------------

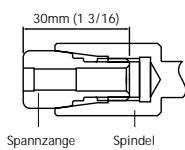
Schleifscheiben (Klett)

Art.Nr.	Ø	Korn	Modelle
T6727.0040.6	125	40	UP-25DB
T6727.0060.6	125	60	UP-25DB
T6727.0080.7	125	80	UP-25DB
T6727.0100.7	125	100	UP-25DB
T6727.0120.7	125	120	UP-25DB
T6728.0040.6	150	40	UP-26DB
T6728.0060.6	150	60	UP-26DB
T6728.0080.7	150	80	UP-26DB
T6728.0100.7	150	100	UP-26DB
T6728.0120.7	150	120	UP-26DB

Zubehör

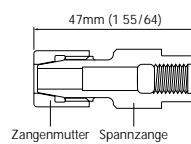
Scheibe	Modell	Größe	Art. Nr.
Gummiteller 	AG-100 Serie UAG-40 Serie USG-4V Serie	80 mm	554-406-1
	USG-5V Serie	125 mm	892-006-1
	UP-80 Serie UAG-70 Serie UVG-1500 Serie UVG-1800 Serie AG-180W	170 mm	566-406-1
Stützteller 	USG-45P	73 mm 115 mm 120 mm	553-415-1 553-416-1 585-415-1
	AG-180W	174 mm	585-416-1
Polierteller 	UP-80-60 UP-80-40/-15	150 mm 180 mm	998-510-0 998-513-0

Spannzangen



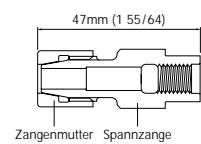
UG-50S-200A
UG-25 Serie

3 mm Art. Nr. 923-001-0
6 mm Art. Nr. 923-003-0



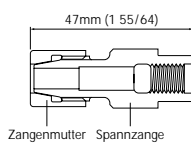
UG-38N Serie

3 mm Art. Nr. 923-510-0
6 mm Art. Nr. 923-512-0



G-38EB
UG-50S-200

3 mm Art. Nr. 923-534-0
6 mm Art. Nr. 923-535-0



UG-65 Serie

6 mm Art. Nr. 923-530-0

UG-45H

6 mm Art. Nr. 923-170-0
8 mm Art. Nr. 923-172-0